采购要求：(采购项目技术规格、参数及要求)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购内容 | 技术规格 | 数量 | 交货期 | 预算金额 |
| 1 | 纯水超纯水系统 | 主要技术参数  （一）系统描述  1.以满足进水条件的自来水作为进水，生产制备优质纯水和超纯水，一级超纯水可应用于：各种化学分析仪器（如HPLC / LC-MS / ICP-MS等）、生命科学领域实验（如PCR、细胞培养、分子生物学、基因测序等），二级纯水可供洗瓶机和实验室用溶液的配置等。  （二）产水水质  2.1\*超纯水产水水质  电阻率 18.2MΩ•cm，细菌＜0.01cfu/ml， 核糖核酸酶＜1pg/ml，脱氧核糖核酸酶＜5pg/ml，无粒径>0.22μm微粒TOC≤5ppb；  产水流速：逐滴--2.0 L/min；  2.2纯水产水水质  电阻率 ＞ 5 MΩ·cm＠25℃，总有机碳含量(TOC) ＜ 30ppb  产水流速：10L/H  （三）主机  3.1智能化操作系统，操作界面设计如同手机或平板电脑一样直观，所有信息一触即得。自动耗材更换信息提示，所有操作步骤有图文引导，简洁高效。  3.2\* 新型IPAK Gard® 预处理柱含折皱过滤器和天然活性碳，可高效去除自来水中的胶体、微粒和游离氯。IPAK Quanta® 纯化柱使用创新的IQnano® 离子交换树脂去除离子，使离子含量低至痕量水平。IQnano® 树脂的小珠粒径显着改善了动力学性能，能够生产更佳的水质，并提供出厂质量证书。  3.3纯化柱具备识别芯片，系统自动识别和记录耗材使用及更换记录。旋转卡扣式安装技术，任何人都可以进行简单安装。  3.4\*标配265nm UVC LED杀菌紫外灯，杀菌效果更佳，LED技术大大缩小紫外灯体积；标配172nm UV氧化紫外灯，有效降低TOC水平至2ppb以下。所有紫外灯采用无汞设计，更绿色环保。  3.5\*产水前，系统EDI自动冲洗功能，确保高质量纯水进入水箱。  3.6\* 蓄水自动再循环功能，滞留在水路的水，会再循环通过紫外杀菌灯，从而确保水箱中的水质。  3.7\*内置独立在线TOC检测模块，检测范围0.5-999ppb，检测精度±0.1ppb；符合USP和EP适应性测试的要求。附原厂出厂校验证书。  3.8产品是在ISO 9001 和ISO 14001 审核的生产现场内生产的，并可提供相应证书。  (四) 取水装置  4.1\* 系统最多可以连接4个取水手臂（1个E-POD,3个Q-POD,或者4个Q-POD），提供2米的连接组件，可以通过取水手臂和脚踏开关取水。  4.2\* 独立的Q-POD取水手臂集成5寸彩色触摸屏，内置流量计，两种取水功能选择：定量取水范围：20mL～100L，辅助定容取水范围：50mL～5L。从逐滴到最大2 L/min连续可调， 8种取水流速可选。  4.3 \* E-POD取水手臂，同样集成5寸彩色触摸屏，2种取水流速可选。  4.4\*有5种以上终端精制器可供选择配置，适用不同实验水质的要求，并提供原厂质量证书。每个终端精制器都带有芯片，系统能自动的识别类型和使用状态。  （五）监控系统  5.1系统水质监测采用高精度的在线电阻率仪，电池常数0.01cm-1, 提供电阻率检测器原厂检验证书模板，随主机提供电阻率检验证书原件。  5.2在线检测超纯水中的TOC. 检测范围:0.5-999.9ppb; 检测精度±0.1ppb,，符合USP和EP系统适应性测试。  （六）软件系统  6.1独立的取水臂集成5寸以上彩色触摸屏，提供包含中文在内的多种语言和多客户登录管理功能，具备水质显示，取水功能设置，系统设置、维护引导，信息和历史记录等功能。  6.2全面的数据管理系统，可为最近30天的事件提供图文预览；所有报告均可通过USB端口导出，并且其打开格式适用于所有LIMS（实验室信息管理系统），存档功能支持质量管理系统。系统可以存储长达2年的水质数据。  6.3可以通过其他移动设备（手机或平板电脑等）实现对系统的远程监控和远程诊断，方便操作，极大的缩短解决故障时间。  （七）质保期  7.1质保：安装验收后1年  （八）付款方式  100%后TT | 2台 | 60天 | 45万 |