采购要求：(采购项目技术规格、参数及要求)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购内容 | 技术规格 | 数量 | 交货期 | 预算金额 |
|  |  | 总 则1、投标要求1.1 投标人在准备投标书时，务必在所提供的商品的技术规格文件中，标明型号、商标名称、目录号。1.2 投标人提供的货物须是成熟的全新的产品，其技术规格应符合招标文件的要求。如与招标文件的技术规格有偏差，应提供技术规格偏差的量值或说明（偏离表）。如投标人有意隐瞒对规格要求的偏差或在开标后提出新的偏差，买方有权扣留其投标保证金或/并拒绝其投标。1.3 投标人提供的产品样本，必须是“原件”而非复印件，图表、简图、电路图以及印刷电路板图等都应清晰易读。买方有权不付任何附加费用复制这些资料以供参考。2、评标标准2.1 除招标文件中指定的附件和专用工具外，投标人应提供仪器设备的正常运行和常规保养所需的全套标准附件、专用工具和消耗品。投标人在投标书中需列出这些附件和工具的数量和单价的清单，这些附件和工具的报价的总值需计入投标价中。2.2 对于标书技术规范中已列出的作为查询选件的附件、零配件、专用工具和消耗品，投标书中应列明其数量、单价、总价供买方参考。投标人也可推荐买方没有要求的附件或专用工具作为选件，并列明其数量、单价、总价供买方参考。选件价格不计入评标价中。选件一旦为用户接受，其费用将加入合同价中。2.3 为便于用户进行接收仪器的准备工作，卖方应在合同期内向用户提供一套完整的使用说明书、操作手册、维修及安装说明等文件。另一套完整上述资料应在交货时随货包装提供给用户，这些费用应计入投标价中。2.4 关于设备的安装调试，如果有必要的安装准备条件，卖方应在合同期内向买方提出详细的要求或计划。安装调试的费用应计入投标价中，并应单独列出，供评标使用。2.5 制造厂家提供的培训指的是涉及货物的基本原理、操作使用和保养维修等有关内容的培训。培训教员的培训费、旅费、食宿费等费用和培训场地费及培训资料费均应由卖方支付。2.6 在评标过程中，买方有权向投标人索取任何与评标有关的资料，投标人务必在接到此类要求后，在规定时间内予以答复。对于无答复的投标人，买方有权拒绝其投标。3、工作条件除非在技术规格中另有说明，所有仪器、设备和系统都应符合下列要求： 3.1 适于在气温为摄氏-40℃～＋50℃和相对湿度为90％的环境条件下运输和贮存。3.2 适于在额定电压220V/380V（±10%），50～60Hz、气温摄氏-15℃～＋50℃和相对湿度小于80％的环境条件下运行。能够连续正常工作。3.3 精密电气设备需配备稳压欠压模块，电机设备需配备稳压模块缺相保护模块，大功率电机额外配备变频器启动器。3.4 配置符合中国有关标准要求的插头，如果没有这样的插头，则需提供适当的转换插座。3.5 如产品达不到上述要求，投标人应注明其偏差。如仪器设备需要特殊工作条件（如水、电源、磁场强度、温度、湿度、动强度等）投标人应在投标书中加以说明。4、验收标准除非在技术规格中另有说明，所有仪器、设备和系统按下列要求进行验收： 4.1 仪器设备运抵安装现场后，买方将与卖方共同开箱验收, 如卖方届时不派人来, 则验收结果应以买方的验收报告为最终验收结果。验收时发现短缺、破损, 买方有权要求卖方负责更换。4.2 验收标准以中标人提供的投标文件中所列的指标为准（该指标应不低于招标文件所要求的指标）。任何虚假指标响应一经发现即作废标，卖方必须承担由此给买方带来的一切经济损失和其它相关责任。4.3 验收由采购人、中标人及相关人员依国家有关标准、合同及有关附件要求进行，验收完毕由采购人及中标人在验收报告上签名。5、本技术规格书中标注“\*”号的为关键技术参数，对这些关键技术参数的任何负偏离将导致废标。6、如在具体技术规格中有本总则不一致之处，以具体技术规格中的要求为准。 7、付款方式：合同签订后预付合同总额60%，设备验收合格支付合同总额35%，质保金为合同总额5%。 |  |  |  |
| 1 | HB510用原料组分纯化系统 | **1. 工作条件：**\*1.1塔釜容积：1000L;工作温度：-15~300℃;工作压力：-0.1~3.0MPa；材质：304SS不锈钢1.2 见总则第3条1.3 如供电、供水、温度、湿度、抗振动、抗干扰要求等等**2.技术规格：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 位号 | 名称 | 规格 | 尺寸 | 材质 | 工作条件 | 设备参数 | 数量 |
| R344 | 精馏反应釜浮头式 | 1000L | 1000L，DN 1200 X H1200mm（卧式） | 304SS | 1.工作温度：蒸发器-15～300℃，筒体-15～300℃；2.工作压力：蒸发器-0.1～3.0MPa，筒体0.6MPa； | DN300气相口 | 1 |
| T301 | 精馏塔 | 5m | DN300X5000mm | 316L | 1.工作温度：200℃；2.工作压力：-0.1～0.3MPa； | 含316L规整填料、分布器等 | 1 |
| R341 | 反应釜 | 500L | 500L，DN 900 X H1000mm(含底封头) | 316L | 1.工作温度：筒体180℃，夹套180℃；2.工作压力：筒体-0.1～0.3MPa，夹套0.6MPa； | 1.防爆电机(功率3kW)；2.速比1：23；3.双端面机封；4.框式搅拌； | 1 |
| R342 | 反应釜 | 1000L | 1000L，DN 1200 X H1200mm(含底封头) | 316L | 1.工作温度：筒体-15～180℃，夹套-15～180℃；2.工作压力：筒体-0.1～0.3MPa，夹套0.6MPa； | 1.防爆电机(功率4kW)；2.速比1：23；3.双端面机封；4.框式搅拌； | 1 |
| E342 | 冷凝器 | 10㎡ | 管壳式,Tube:Ф22mmx2mx61根, Shell:Ф400;EA=10m2 | 316L | 1.工作温度：管程-20～100℃，壳程-20～180℃；2.工作压力：管程0.6MPa，壳程-0.1～0.4MPa； | 管壳式,Tube:Ф22mmx2mx61根,Shell:Ф400;EA=10m2 | 1 |
| P341 | 输送泵 | IMD40-25-130FA | DN40/25 20m 6m³/h | 衬四氟 | 常温、常压 | 流量6m³/h，扬程20m，（功率3kW） | 1 |
| P342 | 输送泵 | IMD40-25-130FA | DN40/25 20m 6m³/h | 衬四氟 | 常温、常压 | 流量6m³/h，扬程20m，（功率3kW） | 1 |
| P344 | 输送泵 | IMD40-25-130FA | DN40/25 20m 6m³/h | 衬四氟 | 常温、常压 | 流量6m³/h，扬程20m，（功率3kW） | 1 |
| V341 | 高位槽 | 200L | 立式，200LDN 600 X 650mm | 316L | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa | 立式，外抛光 | 1 |
| V342 | 高位槽 | 500L | 立式，500LDN 800 X 1000mm | 316L | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 立式，外抛光 | 1 |
| V343 | 高位槽 | 200L | 立式，200LDN 600 X 650mm | 316L | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 立式，外抛光 | 1 |
| V344B | 低位槽 | 500L | 立式，500LDN 800 X 1000mm | 316L | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 立式，外抛光 | 1 |
| V344A | 低位槽 | 500L | 立式，500LDN 800 X 1000mm | 316L | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 立式，外抛光 | 1 |
| V347ABC | 接收槽 | 100L | 立式，100LDN 500 X 500mm | 304 | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 卧式，外抛光 | 3 |
| V347D | 真空缓冲罐 | 100L | 立式，100LDN 500 X 500mm | 304 | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa； | 卧式，外抛光 | 1 |
| V348A/B | 接收槽 | 500L | 立式，500LDN 800 X 1000mm | 304 | 1.工作温度：常温；2.工作压力：-0.1～0.098MPa。 | 卧式，外抛光 | 2 |

**3. 产品配置要求**3.1 产品主体部分说明3.2 要求的附件、专用工具和消耗品（逐项列出每台主机必需购置的附件、备件、及消耗品等的名称、技术性能指标，这些都是必需购置的，它们的价格均进入投标价。）3.3 其它保证仪器设备的正常运行和常规保养所需的附件、专用工具和消耗品。(由投标人提供，请参考总则第2.1条)**4. 选购附件、备件及消耗品（请参考总则第2.2条）****5. 技术文件：**5.1 请参考总则第1.2条。5.2 请参考总则第2.3条。**6. 技术服务：**6.1 设备安装调试（请参考总则第2.4条）6.2 技术培训 (请参考总则第2.5条)6.3 保修期：质量保修期为验收合格后1年，1年内产品发生质量问题，卖方负责免费维修更换。6.4 维修响应时间:设备在保质期内如发现质量问题，供方收到需方的函、电后，应在8h内回复，48小时内及时派人到现场处理，实行三包服务，免费维修。不能维修的，免费更换。**7. 目的港：**金山区金瓯路268号。**8．执行的相关标准**GB150-2011 压力容器SH3074-95 石油化工钢制压力容器HG/T3112-1998 浮头列管式石墨换热器HG/T3113-1998 YKA型圆块孔式石墨换热器GB151-1999 钢制管壳式换热器GB50128-2005 立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范JB/T4709-2000 钢制压力容器焊接规程JB4731-2005 钢制卧式容器HG20536-93 聚四氟乙烯衬里设备HG2432-2001搪玻璃设备技术条件HG/T2371-2003搪玻璃开式搅拌容器 | 1套 | 3个月 | 50万元 |