采购要求：(采购项目技术规格、参数及要求)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购内容 | 技术规格 | 数量 | 交货期 | 预算金额 |
| 1 | 环境试验箱 | 1环境试验箱有效容积大于0.85，其包络尺寸为 Φ1200mm×1500mm；  \*2环境试验箱空载的极限真空度应能达到10Pa（绝压）；  3环境试验箱负载状态 （在做试验时）真空度保持在 100Pa~230Pa；  \*4环境试验箱所配的真空机组需能及时将产品所放出的气体排出环境试验箱外，产品产生的气体体积流量为≥400升/秒；  \*5环境试验箱应能承受试验产生的500℃到600℃高温气体，如氢气、氮气、水蒸气、甲烷等。  6真空试验时箱体外壳温度保持常温；  7 环境试验箱真空度测量仪表精度应不小于1.5级；  8环境试验箱真空机组噪声不应大于70分贝；  9真空抽气机组配置罗茨泵，机械泵或水环泵；  10真空机组配置阀门管道适应用户的厂房安装条件；  11环境试验箱内应配有LED照明设施；  12环境试验箱在两端面应配备两个直径不小于100mm的观察窗；  13 环境试验箱应配备有气路连接管，压力大于10MPa；  14 环境试验箱应配备有液路连接管，压力大于10MPa；  15 环境试验箱应配备有12芯真空电缆插座,耐受电压1kv电流5A；  16设备配置安全报警系统；  17设备配置防止误操作系统；  18设备配置故障显示系统；  19环境试验箱两端门应有防内压锁紧装置，当环境试验箱压力大于大气压强时，门不会被打开；  \*20环境试验箱配置安全阀，内压超过0.1MPa时有安全阀自动打开放气；  21设备配置真空测量仪表精度1.5级；  22设备配置产品安装架，适应产品的高度调节和位置调节。 | 1 | 6个月 | 80万元 |